**ПРИЛОЖЕНИЕ № 1**

**к Техническому заданию**

|  |
| --- |
| **ДОГОВОР №**  |
| **на поставку продукции собственного производства** |
|  |
| г. Санкт-Петербург |  | «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_ 2019 года |
| **Акционерное общество «Совэкс» (АО «Совэкс»)**, в дальнейшем именуемое «Покупатель», в лице Генерального директора Бахмета Андрея Анатольевича, действующей на основании Устава, с одной стороны, |
| и |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_), в дальнейшем именуемое «Изготовитель», в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, с другой стороны, совместно именуемые «Стороны», |
|  |
| заключили настоящий договор (далее «Договор») о нижеследующем: |
| **1.** | **ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА** |
|  |  |
| 1.1. | В соответствии с условиями настоящего Договора Изготовитель в согласованный Сторонами срок обязуется изготовить и передать в собственность Покупателя топливозаправщик аэродромный **ТЗА-22-FM**, в дальнейшем по тексту именуемый «Имущество», а Покупатель обязуется принять это Имущество и оплатить его.  |
|  |  |
| 1.2. | Технические характеристики и состав передаваемого Имущества представлены в Техническом задании (Приложение № 1), являющемся неотъемлемой частью настоящего Договора. |
| 1.3. | Порядок и сроки поставки Имущества указаны в Статье 3, а порядок и сроки приема-сдачи и оплаты Имущества указаны в Статье 4 настоящего Договора. |
|  |  |
| 1.4. | Изготовитель гарантирует, что Имущество свободно от прав на него третьих лиц, не состоит в споре или под арестом. Изготовитель так же гарантирует, что все комплектующие импортного производства, используемые при изготовлении Имущества, ввезены на таможенную территорию Российской Федерации с уплатой таможенных пошлин и сборов. |
|  |  |
| 1.5. | Изготовитель обязуется осуществить доставку Имущества, а Покупатель обеспечить приёмку Имущества в порядке, установленном главой 3 и 8 настоящего Договора. |
|  |  |
| **2.** | **ЦЕНА И СТОИМОСТЬ ИМУЩЕСТВА** |
|  |  |
| 2.1. | Общая стоимость Имущества (цена Имущества), поставляемого по настоящему Договору с учетом доставки до пункта назначения, указанного в п.3.2.3. настоящего Договора, составляет \_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей 00 копеек без учета НДС, кроме того НДС 20% - \_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей 00 копеек. Таким образом, общая стоимость Имущества (цена Имущества) с учетом НДС составляет \_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей 00 копеек. |
|  |  |
| 2.2. | Цена Имущества в период срока действия настоящего Договора в большую сторону изменению не подлежит, включает в себя компенсацию всех возможных издержек Изготовителя, связанных с выполнением обязательств, вытекающих из настоящего Договора, а также причитающееся вознаграждение (в том числе, но не ограничиваясь, стоимость работ по изготовлению, предпродажной подготовке, транспортные расходы на доставку Имущества Покупателю, расходы, связанные с оплатой таможенных пошлин, утилизационных сборов). |
|  |  |
| **3.** | **УСЛОВИЯ И ПОРЯДОК ПОСТАВКИ ИМУЩЕСТВА** |
|  |  |
| 3.1. | Срок поставки Имущества – в период c 01.10.2019 г. по 31.10.2019 г. Изготовитель имеет право досрочной поставки Имущества по предварительному согласованию с Заказчиком. |
|  |  |
| 3.2. | Поставка Имущества включает этапы изготовления, оценки качества изготовления и доставки, описанные ниже: |
|  |  |
| 3.2.1. | Изготовление Имущества: |
|  | Осуществляется на заводе Изготовителя, расположенном по адресу: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.Покупатель имеет право осуществлять контроль сборки Имущества на всех этапах изготовления, а так же участвовать в заводских испытаниях для оценки качества изготовления Имущества. |
| 3.2.2. | Оценка качества изготовления Имущества: |
|  | Изготовитель за 10 (десять) календарных дней до предполагаемой даты проведения заводских испытаний уведомляет Покупателя о готовности Имущества.В свою очередь Покупатель уведомляет Изготовителя о точной дате прибытия специалистов для оценки качества изготовления Имущества. Осмотр выполненной Изготовителем работы по изготовлению Имущества производятся по адресу, указанному в п.3.2.1. настоящего Договора. |
|  |  |
|  | Оценка качества изготовления Имущества производится в условиях испытательного комплекса завода. Срок оценки качества составляет 2 (два) рабочих дня.Специалисты Изготовителя в течение 2 (двух) рабочих дней проводят:* Демонстрацию работоспособности Имущества в условиях испытательного комплекса завода;
* Ознакомление специалистов Покупателя навыкам обращения с Имуществом.
 |
|  |  |
|  | По результатам оценки уполномоченные представители Сторон подписывают Акт оценки качества изготовления Имущества. Дата подписания Акта является датой изготовления Имуще­ства. |
|  |  |
|  | В случае отказа Покупателя направить своих представителей для оценки качества изготовления Имущества, Изготовителем составляется Протокол проведения заводских испытаний, который направляется Покупателю в течение 3 (трех) рабочих дней с момента испытаний. Дата составления Протокола является датой изготовления Имуще­ства. |
| 3.2.3. | Доставка Имущества: |
|  | Изготовитель обязуется доставить Имущество Покупателю по адресу: Санкт– Петербург, улица Пилотов, дом 35, по рабочим дням, с 09 до 18 часов.Доставка осуществляется путем отгрузки автомобильным транспортом. Не позднее одного рабочего дня, следующего за днем отгрузки, Изготовитель обязан сообщить Покупателю о передаче Имущества для доставки первому перевозчику путём направления уведомления с указанием даты отгрузки первому перевозчику, номера автомобиля, о предполагаемом времени доставки в соответствии с данными перевозчика, с приложением подтверждающих документов, при условии выполнения Покупателем условий п. 4.1. настоящего Договора. Обязательства Изготовителя по доставке Имущества Покупателю, считается исполненным, в момент подписания уполномоченными представителями Покупателя, Акта приема-передачи изготовленного Имущества и товарной накладной по форме ТОРГ-12.Погрузка Имущества на автомобильный трал на заводе Изготовителя осуществляется силами и за счет Изготовителя.Разгрузка Имущества осуществляется силами и за счет Покупателя. |
| 3.2.4. | Ввод Имущества в эксплуатацию: |
|  | В аэропорту Покупателя осуществляется специалистами Покупателя.По результатам подписывается Акт ввода Имущества в эксплуатацию. Дата подписания Акта является датой ввода Имущества в эксплуатацию.В случае необходимости ввод в эксплуатацию Имущества в аэропорту Покупателя может быть осуществлён специалистами Изготовителя. В этом случае условия оговариваются отдельным Дополнением к настоящему Договору, являющимся его неотъемлемой частью. |
|  |  |
| **4.** | **УСЛОВИЯ И ПОРЯДОК РАСЧЕТОВ ЗА ИМУЩЕСТВО** |
|  |  |
| 4.1. | Сторонами Договора определён представленный ниже порядок расчётов Покупателя за Имущество, при условии выполнения Изготовителем условий статьи 3 настоящего Договора: |
|  |  |
| 4.2. | Покупатель производит оплату стоимости поставленного Имущества в размере 100 (сто) процентов его стоимости (п.2.1. настоящего Договора) в течение 10 (десяти) банковских дней с момента подписания Сторонами товарной накладной и акта приема-передачи в соответствии с п.3.2.3. настоящего Договора. Основанием для оплаты всегда является подписанная Сторонами товарная накладная, акт приема-передачи при одновременном условии предоставления оригинала счета-фактуры. |
|  |  |
| 4.3. | Оплата производится в российских рублях, путем перечисления Покупателем денежных средств на указанный в разделе «Юридические адреса и платежные реквизиты Сторон» расчетный счет Изготовителя. |
|  |  |
| 4.4. | Покупатель имеет право оплатить стоимость Имущества досрочно, частично или в полном объёме вне зависимости от условий настоящего Договора. |
|  |  |
| 4.5.4.6. | Обязательство по оплате поставленного Имущества считается исполненным Покупателем с даты списания денежных средств с его расчетного счета.К отношениям Сторон по настоящему Договору положения статьи 317.1. Гражданского кодекса Российской Федерации не применяются. |
|  |  |
| **5.** | **ОБЯЗАТЕЛЬСТВА СТОРОН** |
|  | Во исполнение условий настоящего Договора: |
| 5.1. | Изготовитель обязуется: |
| 5.1.1. | Изготовить Имущество, обеспечить его покраску, испытания и доставку Покупателю в порядке и сроки, оговоренные в Статье 3 настоящего Договора. Передать Имущество единой отгрузкой, со всеми предусмотренными комплектацией или действующим законодательством документами. Привлечь для организации и / или Доставки Товара Покупателю Транспортную компанию, если обязанность по доставке Товара в соответствии с Договором возлагается на Изготовителя.Оформить необходимые для приемки Имущества по качеству и количеству документы (паспорта, сертификаты, товарные накладные, перевозочные документы и другое), необходимые для выполнения Изготовителем обязательств по настоящему Договору.В течение 24 (двадцати четырех) часов с момента получения уведомления о поставке некачественного Имущества согласовать с Покупателем сроки и порядок устранения данных нарушений.В случае просрочки поставки, в соответствии со Статьёй 3 настоящего Договора на Изготовителя налагаются штрафные санкции (пени) в размере 0,1% от стоимости Имущества за каждый день просрочки, но не более 10% от стоимости Имущества.Если при приемке Товара Покупателем будет обнаружено, что Имущество поставлено с нарушением требований по качеству и/или комплектности, Покупатель кроме неустойки, предусмотренной настоящим пунктом Договора, имеет право требовать от Изготовителя уплаты дополнительного штрафа в размере 1 (одного) % от стоимости Имущества, поставленного с нарушением условий поставки.Вышеназванное условие применяется со дня его возникновения в случае направления Покупателем соответствующего письменного требования (претензии). Если штрафные санкции не были письменно предъявлены, то их сумма составляет 0 (ноль) рублей. |
|  |  |
| 5.1.2. | Предоставить Покупателю гарантийные обязательства на Имущество за исключением автомобильного шасси или тягача.Гарантийный срок автомобильного шасси или тягача, в соответствии с международной гарантией, предоставляет производитель шасси или тягача. По согласованию с производителем автомобильного шасси или тягача, гарантия начинается с момента подписания акта ввода Имущества в эксплуатацию. Гарантийный срок на специальное оборудование Имущества устанавливается в течение 12 (двенадцати) месяцев, исчисляется с момента подписания Акта ввода Имущества в эксплуатацию, при соблюдении Покупателем условий и правил эксплуатации транспортирования и хранения, установленных в эксплуатационной документации. Гарантийный ремонт специального оборудования и цистерны осуществляется специалистами Изготовителя. Если неисправность можно устранить на месте, то специалисты Изготовителя осуществляют ремонтные работы в аэропорту Покупателя. В случае невозможности устранения неисправности на месте эксплуатации Имущества гарантийный ремонт осуществляется на заводе-изготовителе. Доставка Имущества на завод, для проведения гарантийного ремонта, осуществляется Изготовителем собственными силами и за свой счёт. |
| 5.1.3. | Нести перед Покупателем ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации. |
|  |  |
| 5.1.4. | В случае, если при приемке Имущества будет обнаружена его некомплектность, повреждения, произошедшие во время доставки, а также расхождения фактических характеристик предъявленного к приемке Имущества с показателями, зафиксированными в Акте оценки качества изготовления Имущества, Покупатель делает соответствующую отметку в товарно-сопроводительных документах, извещает Изготовителя, и принимает такое Имущество на хранение в соответствии с положениями Гражданского кодекса РФ. В случае получения извещения от Покупателя Изготовитель обязуется устранить недостатки, выявленные Покупателем и предъявить Имущество к повторной приемке. В течение 10 (десяти) календарных дней с момента окончательной приемки Имущества по требованию Покупателя Изготовитель обязуется выплатить штрафные санкции, предусмотренные в п. 5.1.1. Договора, а также оплатить услуги Покупателя по хранению Имущества в соответствии с тарифами, действующими в среднем по региону поставки при хранении аналогичного имущества.  |
| 5.1.5. | Провести инструктаж специалистов Покупателя по обращению с Имуществом. |
| 5.2. | Покупатель обязуется: |
| 5.2.1. | Принять надлежащим образом изготовленное Имущество у Изготовителя в порядке и сроки, оговорённые Статьёй 3 настоящего Договора, а так же произвести полный расчет с Изготовителем в порядке, сроки и на условиях, установленных Статьёй 4 настоящего Договора. В случае просрочки оплаты Имущества в соответствии с п. 4.2. на Покупателя накладываются штрафные санкции (пени) в размере 0,1% от суммы задолженности за каждый день просрочки, но не более 10% от размера такого платежа.Вышеназванное условие применяется со дня его возникновения в случае направления Изготовителем соответствующего письменного требования (претензии). Если штрафные санкции не были письменно предъявлены, то их сумма составляет 0 (ноль) рублей. |
|  |  |
| 5.2.2. | Направить специалистов для проведения инструктажа по обращению с Имуществом |
| 5.2.3. | Использовать Имущество строго по целевому назначению, соблюдать условия и правила эксплуатации, транспортирования и хранения, установленные в эксплуатационной документации. |
|  |  |
| 5.2.4. | Не допускать без согласия Изготовителя третьих лиц для ознакомления с особенностями технического устройства Имущества обеспечить сохранность и конфиденциальность передаваемой вместе с Имуществом документации. |
|  |  |
| 5.2.5. | Нести перед Изготовителем ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации. |
|  |  |
| 5.2.6. | Покупатель имеет право запрашивать у Изготовителя и получать информацию о месте нахождения Имущества, а также расчетные сроки прибытия Имущества в пункт назначения, указанный в п.3.2.3. настоящего Договора. |
|  |  |
| 5.3. | В целях соблюдения взаимных интересов Стороны приняли на себя дополнительные обязательства, указанные в антикоррупционной оговорке (Приложение № 2 к настоящему Договору). |
|  |  |
| **6.**  | **ПРАВО СОБСТВЕННОСТИ** |
|  |  |
|  | Право собственности на передаваемое Имущество от Изготовителя к Покупателю переходит в момент вручения Имущества Покупателю в пункте назначения, указанном в п.3.2.3. настоящего Договора, что подтверждается подписанием Акта приема-передачи и товарной накладной. |
|  |  |
| **7.** | **РИСК СЛУЧАЙНОЙ ГИБЕЛИ** |
|  |  |
|  | Риск случайной гибели, случайной порчи, утраты или повреждения несет Изготовитель или Покупатель в зависимости от того, кто из них обладает правом собственности на Имущество на дату случайной гибели или случайного повреждения. |
|  |  |
| **8.** | **ПРИЕМКА ИМУЩЕСТВА ПОКУПАТЕЛЕМ** |
|  |  |
| 8.1. | Покупатель (а также иной получатель Имущества, указанный Покупателем) при условии получения надлежащего и своевременного уведомления о месте и времени обязан обеспечить приемку Имущества в точном соответствии с настоящим Договором.При получении поставленного товара от Изготовителя, Покупатель обязан проверить соответствие Имущества сведениям, указанным в транспортных и сопроводительных документах, проверить Имущество на наличие явных дефектов или повреждений, сохранность пломб, а также принять это Имущество от Изготовителя.Приемка Имущества Покупателем сопровождается составлением Акта приема-передачи и товарных накладных. При передаче Имущества Покупатель осуществляет визуальную проверку на соответствие количества фактически передаваемого Имущества, количеству, указанному в сопроводительных документах, а также на наличие механических повреждений Имущества.Изготовитель обязан одновременно с передачей Имущества передать Покупателю по Акту приема-передачи документов относящуюся к Имуществу  сопроводительную документацию, перечисленную в Техническом задании (Приложение № 1). В случае, когда сопроводительная документация, относящаяся к Имуществу, не передана Изготовителем в указанный срок, Покупатель вправе отказаться от принятия Имущества. |
| 8.2. | Доставка Имущества осуществляется автомобильным транспортом, Изготовитель направляет Покупателю в составе документов три экземпляра товарно-транспортной накладной, первый экземпляр которой остается у перевозчика, второй – у Покупателя, третий экземпляр, с отметкой о приеме Имущества, подлежит передаче Изготовителю.В случае утраты или повреждения Имущества, нарушения или отсутствия пломб при перевозке автотранспортом, грузополучатель обязан сделать отметку с описанием характера ущерба в транспортных накладных (во всех экземплярах). Такие отметки должны быть удостоверены подписями перевозчика и грузополучателя.При отказе водителя от подписания необходимые отметки во всех экземплярах транспортной накладной должен сделать сам грузополучатель, одновременно с этим составив Акт о приемке груза. Такой Акт составляется в момент выгрузки груза и должен содержать необходимую информацию для определения размера ущерба и обстоятельств дела, к его подписанию должны быть привлечены представители незаинтересованной организации. Акты могут составляться также в случаях, когда необходимо произвести подробное описание обстоятельств, которые не могли быть сделаны в товарно-транспортных документах. В Акте указываются:* дата и место составления акта;
* наименование перевозчика;
* состояние пломб;
* ФИО лиц, участвующих в составлении акта;
* наименование грузоотправителя и грузополучателя;
* номер и дату товарно-транспортной накладной;
* наименование и описание Имущества;
* описание обстоятельств, вызвавших составление акта;
* подписи лиц, участвующих в составлении акта.

При несогласии с содержанием Акта каждая сторона вправе изложить в нем свое мнение.О составлении Акта должна быть сделана отметка в товарно-транспортных документах. После этого Покупатель должен немедленно известить о случившемся Изготовителя, направив письменную претензию в адрес Изготовителя с приложением всех документов, подтверждающих факт несохранности Имущества.В любом случае Покупатель при приемке Имущества должен предпринять меры по определению причин утраты/повреждения Имущества и по предотвращению дальнейших потерь. В случае кражи Имущества Покупатель должен незамедлительно заявить об этом в органы внутренних дел. В случае неприбытия Имущества в пункт назначения, указанный в уведомлении об отгрузке, Изготовитель за свой счет принимает меры по его розыску.Изготовитель вправе отказаться от ответственности за утрату, повреждение Имущества, произошедших по вине перевозчика, в случае невыполнения Покупателем установленных настоящим Договором и законодательством требований по приемке Имущества от перевозчика. В остальных случаях Изготовитель не имеет права требовать от Покупателя оплаты Имущества, утраченного или поврежденного в результате осуществления доставки, если таковая осуществлялась Изготовителем или привлеченной им транспортной компанией. Основанием предъявления претензии к перевозчику является претензия Покупателя к Изготовителю. Претензия предъявляется в письменной форме. К претензии должны быть приложены оригиналы документов, необходимых для предъявления претензии к перевозчику и предусмотренные Договором. |
|  |  |
| **9.** | **ФОРС-МАЖОР** |
|  |  |
| 9.1. | Сторона, не исполнившая или ненадлежащим образом исполнившая свои обязательства по Договору, несет ответственность, если не докажет, что надлежащее исполнение обязательств оказалось невозможным вследствие непреодолимой силы (форс-мажор), т.е. чрезвычайных и непредотвратимых обстоятельств при конкретных условиях конкретного периода времени, которые ни одна из Сторон не могла ни предвидеть, ни предотвратить разумным способом. |
|  |  |
| 9.2. | Сторона, для которой создалась невозможность исполнения обязательств по Договору по причине наступления форс-мажорных обстоятельств, обязана в течение 10-ти календарных дней с момента наступления таких обстоятельств письменно уведомить другую Сторону о наступлении, предполагаемом сроке действия и прекращении форс-мажорных обстоятельств. Наличие форс-мажорных обстоятельств должно быть письменно подтверждено Торгово-промышленной палатой РФ. |
|  |  |
| 9.3. | Неуведомление или несвоевременное уведомление Сторон Договора о наступлении форс-мажорных обстоятельств Стороной, которая на них ссылается, лишает эту Сторону права ссылаться на них в дальнейшем. |
|  |  |
| 9.4. | Если последствия, вызванные этими форс-мажорными обстоятельствами, будут длиться более 60 (Шестидесяти) календарных дней, то Стороны встретятся для обсуждения создавшейся ситуации и принятия мер по преодолению создавшейся ситуации, однако, если в течение дополнительных 10 (Десяти) календарных дней Стороны не смогут найти выход из создавшейся ситуации, то любая из Сторон вправе требовать расторжения Договора в одностороннем порядке. |
|  |  |
| **10.** | **РАССМОТРЕНИЕ СПОРОВ** |
|  |  |
| 10.1. | Стороны обязуются принять меры к разрешению любых споров, возникающих в процессе исполнения Сторонами условий настоящего Договора, путем предъявления претензий. Сторона, получившая претензию, обязана дать другой Стороне ответ в письменной форме в течение 10 (Десяти) календарных дней с момента получения претензии. Настоящий досудебный претензионный порядок разрешения споров является обязательным, обращение любой из Сторон с иском в арбитраж до истечения срока ответа на претензию не допускается. |
| 10.2. | В случае не достижения соглашения в процессе переговоров и невозможности разрешения спора в претензионном порядке, все споры, разногласия или требования, возникающие из настоящего Договора или в связи с ним, в том числе касающегося его исполнения, нарушения, прекращения или недействительности, подлежат рассмотрению в Арбитражном суде г. Санкт-Петербурга и Ленинградской области. |
|  |  |
| **11.** | **ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ** |
|  |  |
| 11.1. | В случае изменений в цепочке собственников Изготовителя, включая бенефициаров (в том числе конечных), и (или) в исполнительных органах Изготовителя последней предоставляет Покупателю информацию об изменениях по адресу электронной почты: tzksovex@sovex.ru в течение 3 (трех) календарных дней после таких изменений с подтверждением советующими документами. |
| 11.2. | Покупатель вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения Договора в случае неисполнения Изготовителем обязанности, предусмотренной пунктом 11.1. настоящего Договора. В этом случае настоящий Договор считается расторгнутым с даты получения Изготовителем письменного уведомления Покупателя об отказе от исполнения Договора или с иной даты, указанной в таком уведомлении. |
|  |  |
| 11.3. | Настоящий Договор вступает в силу с момента его подписания и действует до полного исполнения Сторонами закреплённых в Договоре обязательств.Изменение условий или расторжение настоящего Договора допускается в случаях, не противоречащих условиям настоящего Договора и действующему законодательству Российской Федерации путем подписания обеими Сторонами дополнительного соглашения к Договору или соглашения о расторжении Договора. Одностороннее изменение условий Договора не допускается. |
|  |  |
| 11.4. | С момента подписания настоящего Договора все предыдущие переговоры и переписка по нему теряют силу. |
|  |  |
| 11.5. | Любые изменения и дополнения к настоящему Договору действительны лишь при условии их совершения в письменной форме и подписания полномочными представителями Изготовителя и Покупателя. |
|  |  |
| 11.6. | Во всём ином, не предусмотренном настоящим Договором, Стороны руководствуются положениями действующего на территории РФ законодательства. |
|  |  |
| 11.7. | Все приложения к Договору, надлежащим образом оформленные, являются неотъемлемыми частями Договора. Рукописный текст, содержащийся в данном Договоре, имеет юридическую силу только при отсутствии исправлений и наличии подписей уполномоченных лиц. |
|  |  |
| 11.8.11.9. | В случае изменений какой-либо из Сторон юридического адреса, названия, банковских реквизитов и прочего, она обязана в течение 3 (трех) рабочих дней, письменно известить об этом другую Сторону.Ни одна из Сторон не имеет права передавать свои права и обязанности по настоящему Договору третьим лицам без предварительного письменного на то согласия другой Стороны. |
|  |  |
| 11.10.11.11. | Вся документация, информация, которая может быть получена Сторонами друг о друге в процессе исполнения настоящего Договора, является конфиденциальной.Стороны признают, что настоящий Договор и изложенные в нем обязательства и условия носят конфиденциальный характер и не подлежат разглашению либо передаче сторонним лицам, без письменного согласия второй Стороны, за исключением случаев, прямо предусмотренных действующим законодательством Российской Федерации. |
|  |  |
| 11.12.11.13. | Настоящий Договор составлен на 11 (одиннадцати) листах, в двух экземплярах, по одному для каждой из Сторон. Экземпляры имеют равную юридическую силу.Недействительность каких-либо положений, не влияет на действительность всего Договора в целом. |
| 11.14. | Неотъемлемой частью настоящего Договора являются все приложения к настоящему Договору, указанные в качестве приложения к нему и/или имеющие ссылку на него, подписанные надлежащими представителями обеих Сторон, при наличии печатей Сторон:- Техническое задание (Приложение № 1);- Соглашение об антикоррупционных обязательствах (Приложение № 2). |
| **12.** | **ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА** **И ПЛАТЕЖНЫЕ РЕКВИЗИТЫ СТОРОН**

|  |  |
| --- | --- |
| Покупатель: АО «Совэкс»ИНН 7813031424 КПП 783450001ОГРН 1027804877594Адрес: 196210, г. Санкт-Петербург, ул. Пилотов, д. 35р/с 40702810000050556868Ф-л Северо-Западный ПАО Банк «ФК Открытие» к/с 30101810540300000795 БИК 044030795Тел./факс (812) 677-41-81, факс 677-41-91e-mail: tzksovex@sovex.ru, [www.sovex.ru](http://www.sovex.ru/)Генеральный директорАО «Совэкс»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/А.А. Бахмет/«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019 г.мп | Изготовитель: |

 |
|  |  |

Приложение № 1

|  |  |
| --- | --- |
| «Утверждаю»:Генеральный директорАО «Совэкс»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/А.А. Бахмет/«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019 г.мп |  «Согласовано»: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_/ «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019 г. мп |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Компоновка** | **Количество** |
| 1 | **Топливозаправщик аэродромный ТЗА-22-FM** | ННЗ+РП | 1 |

**Техническое задание**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЗА**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | **Наименование характеристик** | **Единица****измерения** | **Значения,****характеристики** |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Полная вместимость цистерны ТЗА, не менее | л | 22000 |
| 2 | Вместимость бака ПВКЖ, не менее  | л | 150 |
| 3 | Максимальная производительность заправки топливом ВС  | л/мин |  |
| * через один рукав с наконечником нижней заправки (далее - ННЗ), не менее
 | 750 |
| * через один рукав с раздаточным пистолетом (далее - РП), не менее
 | 400 |
| 4 | Давление настройки регулятора наконечника нижней заправки, не более | МПа (кгс/см) | 0,32 (3,2) |
| 5 | Комплектация раздаточными рукавами: |  |  |
| * количество
 | шт. | Два1хØ38 мм + 1хØ50 мм |
| * длина, не менее
 | м | 30/30 |
| 6 | Комплектация счётчиками  | шт. | 1 |
| 7 | Пределы относительной погрешности измерений счётчика жидкости топлива, не более | % | ±0,25 |
| 8 | Чистота выдаваемого топлива в борт ВС:  |  |  |
| * номинальная тонкость фильтрации, не более
 | мкм | В соответствии EI 1581,5 издание  |
| 9 | Пропускная способность системы налива цистерны, не менее | л/мин | 1500 |
| 10 | Режимы ввода ПВКЖ в топливо | % от объема | 0 ; 0,1 |
| 11 | Номинальная тонкость фильтрации ПВКЖ | мкм | 2 |
| 12 | Не сливаемый остаток топлива в цистерне | л | 0 |
| 13 | Вакууметрическое давление в цистерне, определяемое дыхательной системой, не более | МПа (кгс/см2) | 0,01 (0,1)  |
| 14 | Избыточное давление в цистерне, определяемое дыхательной системой, не более | МПа (кгс/см2) | 0,02(0,2) |
| 15 | Обслуживающий персонал | чел. | Один водитель-оператор, при заправке способом верхнего налива, через РП - 2 оператора |
| 16 | Диаметр условного прохода инспекционного люка цистерны, не менее | мм | 600 |
| 17 | Габаритные характеристики ТЗА, не более: | мм |  |
| * длина
 | 10000 |
| * ширина
 | 2500 |
| * высота
 | 3200 |
| * габаритный радиус поворота
 | 10 |
| 18 | Дорожный просвет (клиренс), не менее: | мм | 250 |
| 19 | Максимально допустимая скорость движения ТЗА полной массы, не более: | км/ч | 30 |

**Шасси ТЗА** - шасси автомобиля Volvo FM, имеющего следующие характеристики:

* колёсная формула 4х2;
* дизельный двигатель, мощностью от 300 л.с., не менее Евро 4 оборудован коробкой отбора мощности для обеспечения привода гидравлического насоса;
* коробка переключения передач, оборудована коробкой отбора мощности для обеспечения привода насоса перекачки авиационного топлива;
* дневная (утепленная) кабина.
* пневматическая усиленная подвеска, адаптированная для применения шасси в составе аэродромного топливозаправщика;
* ведущий мост с максимальным передаточным числом, адаптированный для применения шасси в составе аэродромного топливозаправщика;
* светодиодные проблесковые маяки;
* топливный бак не менее 300 л;
* бортовая система спутникового мониторинга;
* выхлопная труба – направо за правым передним колесом, конструкция выхлопной трубы предусматривает использование встроенного искрогасителя;
* звуковая сигнализация при движении задним ходом;
* низкотемпературное исполнение шасси:

- жидкостный автономный отопитель двигателя и салона;

* Бортовой компьютер автомобиля русифицирован и обеспечивает:

- диагностику двигателя и шасси автомобиля;

- ограничение оборотов насоса перекачки авиатоплива с возможностью регулирования.

**Шасси Volvo FM, используемое при изготовлении ТЗА, должно быть новым, не бывшим в эксплуатации, и должно быть изготовлено не ранее IV квартала 2018 года.**

Доработка шасси:

* Дополнительная защита над трубой выпускного коллектора, исключающая попадание топлива при проливе на горячие части системы выпуска отработанных газов;
* Кнопка аварийной остановки двигателя с обеих сторон кабины;
* Настройка максимальной частоты вращения КОМ – насос перекачки топлива;
* Задние крылья с брызговиками;
* Установка противооткатных упоров;
* Установка отбойников рессоры задней оси;
* Установка заднего защитного устройства.

Применение автомобиля, а также любые доработки его конструкции и внесение изменений в его характеристики (параметры) должны быть согласованы с заводом-изготовителем. Нагрузки на оси ТЗА должны соответствовать требованиям действующим в РФ на момент производства ТЗА.

**Наполнение ТЗА** производится только закрытым способом, через устройства беспроливной стыковки - приемные штуцера.

**Назначение ТЗА -** для транспортирования авиационных топлив и заправки воздушных судов отфильтрованным и обезвоженным авиационным топливом: Т-1, ТС-1, РТ по ГОСТ 10227, Джет А-1 (Jet A-1) по ГОСТ Р 52050-2003, с возможностью дозированного ввода противоводокристаллизационной жидкости (ПВКЖ) марок «И», «И-М».

**Область применения ТЗА** – аэродромы государственной и частной авиации с искусственным покрытием.

**ТЗА должен обеспечивать выполнение следующих основных операций:**

* транспортирование топлива к местам заправки ВС;
* фильтрация авиатоплива (с заданными значениями тонкости фильтрации и содержания механических примесей);
* закрытая (нижняя) заправка под давлением ВС;
* открытая (верхняя) заправка ВС;
* отбор проб и локализация остатков;
* контроль загрязнённости авиатоплива при помощи пробоотборника замкнутого типа;
* наполнение собственной цистерны нижним наливом сторонним насосом;
* перемешивание топлива в цистерне (перекачка «на кольцо» через штатный рукав);
* проверка раздаточных рукавов на избыточное давление без их съема с ТЗА.

**Средства измерения ТЗА**:

* должны быть внесены в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений;
* должны быть поверены и иметь действующее свидетельство об утверждение типа СИ;
* установка СИ должна обеспечивать проведение бездемонтажной поверки и контроля метрологических характеристик на месте эксплуатации ТЗА.

**Надёжность ТЗА:**

* значения показателей надежности ТЗА не ниже значений соответствующих показателей шасси ТЗА;
* ресурс средств измерения, устанавливаемых на ТЗА для контроля работы агрегатов, соответствует ресурсу ТЗА до капитального ремонта.

**Стойкость к внешним воздействующим факторам и живучесть:**

* Климатическое исполнение ТЗА соответствует ГОСТ 15150 и обеспечивает эксплуатацию ТЗА в условиях:
	+ умеренной климатической зоны;
	+ температуры окружающего воздуха от минус 40° С до плюс 50° С;
	+ относительной влажности воздуха не менее 98% (при температуре + 20°С).
* В руководстве по эксплуатации ТЗА указаны:
	+ условия и требования безопасной эксплуатации;
	+ методика проведения испытаний (проверок) ТЗА и его основных узлов;
	+ ресурс;
	+ порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования;
	+ программа аттестации водителей-операторов ТЗА по управлению ТЗА в процессе работы в условиях гражданского аэропорта.
* Периодичность проведения технического обслуживания технологического оборудования, установленного на ТЗА, может не совпадать с периодичностью технического обслуживания шасси по причине зависимости сроков проведения ТО шасси от времени наработки или пробега, что отражено в руководстве по эксплуатации шасси.

**Конструкция ТЗА должна обеспечивать:**

* Неизменность массы и качества транспортируемого топлива.
* Возможность пломбирования:
	+ крышек всех люков на цистерне;
	+ створок (правых и левых) заправочного модуля;
	+ дверцы монтажных шкафов;
	+ крышки фильтра-водоотделителя;
	+ ящиков и пеналов, имеющих крышки и расположенных на наружных конструкциях ТЗА;
	+ крышки топливного бака шасси;
	+ оконечных кранов слива авиатоплива из цистерны, корпуса фильтра-водоотделителя;
	+ выключателя «Антиинтерлок»
	+ кнопки обхода системы «Дедман»
* Отсутствие остатка авиатоплива в цистерне ТЗА после его слива самотеком на горизонтальной площадке нулевой (обеспечен слив досуха);
* Учёт выдаваемого из ТЗА авиатоплива при помощи счётчика жидкости, установленного в заправочном модуле на напорной линии трубопровода, имеющего перечисленные ниже параметры и характеристики:
	+ номинальная пропускная способность применённого счётчика соответствует расходу топлива, выдаваемого ТЗА;
	+ относительная погрешность измерений количества авиатоплива - не более 0,25%;
	+ оснащён механической счётной головкой;
	+ шкала измерений механической счётной головки хорошо подсвечивается в темное время суток, за счёт прибора местного освещения.
* Исключение образование воронки при опорожнении цистерны (применено антизавихрительное устройство на клапане забора топлива), а так же на клапане налива топлива в цистерну установлено устройство, отражающее струю авиатоплива при наполнении цистерны;
* Применение в качестве запорной арматуры шаровых кранов из нержавеющей стали с ручным управлением;
* Оборудование мест креплений информационных табличек системы информации об опасности.
* Соответствие внешних сигнальных фонарей и световых приборов требованиям ГОСТ 8769 в части расположения, цвета, количества и видимости сигнальных фонарей. Степень защиты световых приборов соответствуют требованиям действующей нормативной документации;
* Обеспечение нормального рабочего состояния устройств освещения и световой сигнализации (т.е. установлены таким образом, что в нормальном рабочем состоянии, несмотря на вибрацию, которой они могут подвергаться, сохраняют заданные характеристики);
* Номинальное напряжение электрооборудования 24 В. Провода и жгуты для электрического соединения приборов оснащены наконечниками и штекерами, стойкими к климатическим воздействиям, соответствующими требованиям ГОСТ 23544;
* Понимание направление движения авиатоплива. На просматриваемых участках напорного и всасывающего трубопроводов, входном и выходном патрубках фильтра-водоотделителя направление движения обозначено стрелками темно-синего цвета;
* Доступность к оборудованию фильтрации авиатоплива для целей технического обслуживания и плановых проверок;
* Выполнение перечисленных ниже требований к материалам и устанавливаемым изделиям:
	+ Изделия, устанавливаемые внутри цистерны ТЗА, обладают стойкостью к воздействию авиатоплива, не оказывают влияния на его чистоту и качество;
	+ Лакокрасочные покрытия (ЛКП) наружных поверхностей являются:
		- маслобензостойкими,
		- морозостойкими,
		- влагостойкими,
		- стойкими к абразивным частицам (пыли), попадающими на окрашенные поверхности, отбрасываемыми потоками от реактивных двигателей самолетов с асфальтобетонных покрытий аэродрома, а также моющим средствам при уходе за ЛКП.
	+ Трубопроводы и дополнительное оборудование изготовлены из нержавеющей стали.
* Выполнение требований безопасности:
	+ Оборудование и органы управления систем, предназначенные для заправки ВС фильтрованным авиатопливом, с одновременным измерением выданного объема, размещены в специальном технологическом отсеке – заправочном модуле;
	+ Все металлические детали и шасси ТЗА электрически соединены для предотвращения возникновения разностей их электростатических потенциалов;
	+ Зажимы для подключения заземляющего провода и троса соответствуют требованиям ГОСТ 21130 и не ниже.
	+ Металлическое и электропроводное неметаллическое оборудование, трубопроводы ТЗА имеют на всем протяжении непрерывную электрическую цепь относительно болта заземления. Сопротивление отдельных участков цепи не более 10 Ом.
	+ Сопротивление заземляющего устройства ТЗА совместно с контуром заземления не более 100 Ом.
* Выполнение требований к системе выпуска отработанных газов:
	+ Выпускная труба шасси выведена на правую сторону ТЗА в районе переднего колеса. Система фильтров, установленных после основного глушителя, полностью исключающая проникновение недогоревших частиц наружу;
	+ Топливный бак и глушитель размещены рядом. Топливный бак оснащен защитными щитками со стороны передней, задней стенок и со стороны днища. Расстояние от топливного бака до щитков не менее 20 мм. При этом, в случае утечки топлива из бака, щитки не препятствуют проливу топлива непосредственно на землю;
* Комплектация ТЗА включает:
	+ набор ручного инструмента для аварийного ремонта ТЗА;
	+ огнетушители переносные;
	+ лопату из материала не вызывающего искру;
	+ бокс (пенал) для хранения песка/влагопоглощающего материала;
	+ два противооткатных упора (колодки), размеры упоров соответствуют типу ТЗА и диаметру его колес;
	+ аптечку медицинскую;
	+ кошму из огнестойкого материала (не асбестовую);
* Выполнение требований по размещению знаков опасности. На ТЗА предусмотрены места для размещения:
	+ двух знаков "Опасность";
	+ одного знака "Ограничение скорости" по ГОСТ Р 52290-2004;
	+ знака аварийной остановки.
* Выполнение требований по установке трех светодиодных проблесковых маячков оранжевого цвета (два – на кабине ТЗА, один – на задней оконечности заправочного модуля);
* Выполнение требований к электропроводке, в том числе:
	+ обеспечена защита электропроводки, находящейся в зоне цистерны и заправочного модуля с технологическим оборудованием, а также соприкасающаяся с ними. Электропроводка смонтирована в оболочке защищающей от повреждений и попадания транспортируемого авиатоплива;
	+ электропроводка проложена в местах, защищенных от механических воздействий;
	+ места подсоединения проводов закрыты;
* Выполнение требований по обеспечению искробезопасного исполнения узлов ограничителя наполнения, расположенного внутри цистерны.
* Выполнение требований по обеспечению быстрозакрывающимся в аварийных ситуациях внутренним клапаном забора топлива.
* Выполнение требований по установке блокирующих механизмов ручного приведения в действие поручней лестницы и площадки, на цистерне, которые имеют блокировочные механизмы (фиксаторы) для исключения несанкционированного воздействия на обслуживающий персонал.
* Выполнение требований по обеспечению защиты оборудования смотрового и инспекционных люков цистерны при опрокидывании. Устанавливается защита установкой жесткого элемента, прикрепленного к наружной поверхности цистерны, высота которого выше более 25 мм установленных на крышке люка. Защита усилена подкосами для предотвращения смятия.
* Выполнение общих санитарно-гигиенических требований в части, касающейся предельно допустимых норм концентрации вредных веществ в рабочей зоне оператора ТЗА у заправочного модуля, в кабине, и пространстве высотой до 2 м над уровнем поверхности или площадки, на которых находятся места постоянного или временного (непостоянного) пребывания оператора.

**При производстве ТЗА должен обеспечивать:**

* Выполнение требований по качеству:
	+ качество закупаемых материалов и комплектующих подтверждается документами Поставщиков, а сами материалы и комплектующие проходят входной контроль до установки на ТЗА;
	+ контроль сварных швов цистерн, трубопроводов, фильтров осуществляется силами Лаборатории неразрушающих методов контроля сварных соединений в объеме 100% с целью определения их качества и обнаружения возможных дефектов при проверке. Цистерны после их изготовления испытываются гидростатическим способом.

На ТЗА как продукцию, использование которой по истечении определенного срока представляет опасность для жизни, здоровья людей, окружающей среды или может причинить вред имуществу, должен быть установлен срок службы, равный не менее 15 лет.

Соответствие качества ТЗА действующим в Российской Федерации стандартам, техническим условиям и возможность его использования для целей авиатопливообеспечения воздушных перевозок, осуществляемых гражданскими воздушными судами в аэропортах Российской Федерации, подтверждается наличием Сертификата соответствия, выданным уполномоченным органом РФ. Копии Сертификатов соответствия заверяются печатями Изготовителя и передаются ПОКУПАТЕЛЮ при приеме-передаче ТЗА. Сертификат на ТЗА являются документом, необходимыми при введении его в эксплуатацию ПОКУПАТЕЛЕМ.

На ТЗА должен быть оформлен Паспорт самоходного механизма (ПСМ).

ТЗА должен соответствовать требованиям настоящих технических условий, с учетом наличия необходимой конструкторской документации на конкретную марку заказываемого ТЗА, и обеспечивать следующие основные технические параметры, характеристики (свойства):

**Цистерна ТЗА**

**Общие сведения:**

* Однообъёмная, многосекционная, чемоданного типа с выпуклыми цилиндрическими днищами и отстойником в нижней точке. Имеет волнорезы с отверстиями для прохода персонала диаметром не менее 600 мм.
* Материалы: алюминиевый сплав с повышенной стойкостью к коррозии, без оксидирования.

**Состав основного оборудования цистерны**

* Смотровой люк со встроенной системой ограничения максимального давления в цистерне;
* Инспекционный люк диаметром 600 мм;
* Оборудование отстойника цистерны:
	+ Сливная линия 2”, оснащенная шаровым краном Prokosch (Германия) и соединением, типа «Camlock» укомплектованным предохранительной крышкой с уплотнением;
* Линия отбора проб 3/4”, оснащена шаровым краном END ARMATUREN (Германия), укомплектованным предохранительной крышкой с уплотнением. Над оконечной точкой (краном) отбора пробы на линии отбора проб установлен антиконденсатный козырек, препятствующий попаданию воды стекающей с обечайки цистерны в отбираемую пробу авиатоплива для контроля его чистоты в полевых (аэродромных) условиях. Линии дренажа и отбора проб выполнены таким образом, что можно производить:
	+ слив авиатоплива (отстоя) в ведро;
	+ отбор проб авиатоплива в открытый контейнер (например, стеклянный сосуд (бутылку) или стеклянную банку с ручкой);
* Механические дыхательные клапаны;
* Пневмоуправляемый донный клапан забора топлива;
* Пневмоуправляемый донный клапан налива, соединенный с пневматической системой ограничения налива, производства компании SENING;
* Один приемный штуцер - модель 64040В, производства компании CARTER (США) расположен на левой стороне цистерны в защитном ящике. Над приемным штуцером ТЗА внутри ящика установлена шильда с надписью «ТС-1». Предусмотрено пломбирование крышки ящика;
* Стрелочный индикатор количества топлива в цистерне (поплавкового типа);
* Электрический датчик верхнего уровня налива топлива модели ДСМК8А-26 необходимо смонтировать на инспекционном люке цистерны, панельная розетка Mennekes для подключения, устанавливается в отсек налива цистерны. Соединение датчика и розетки производится 6-ти жильным кабелем в гофрозащите;
* Система приема газов из заправочного модуля;
* Лестница-трап, установлена внутри цистерны;
* Антизавихрители, отражающие струю при наполнении цистерны и исключающие образование воронки при опорожнении;
* Настил шириной (не менее 420 мм) с поднимающимися перилами (высотой не менее 1000 мм) под правую руку, для безопасного нахождения персонала и лестница, стойки усиленной конструкции, имеет фиксатор для исключения несанкционированного воздействия на обслуживающий персонал.

**Насос топливный**

* Центробежный насос 03H1-GR, производства фирмы Gorman-Rupp расположен справа на раме шасси. Приводится во вращение механическим приводом. Привод осуществляется от коробки отбора мощности тягача.
* Для защиты насоса на всасывающей линии устанавливается фильтр сетчатый с тонкостью фильтрации 1000 мкм.

**Заправочный модуль**

Заправочный модуль расположен на раме шасси за цистерной.

Заправочный модуль имеет:

* одну дверь-створку открывающуюся вверх, с левой стороны (по ходу движения);
* одну дверь-створку открывающуюся вверх, с правой стороны (по ходу движения).

Двери имеют надежные газовые упоры-фиксаторы, при их нахождении в открытом состоянии, в том числе выдерживают порывы ветра до 30 м/сек. Петли - накладные, из нержавеющей стали. Ручки дверей – «Т-образные», из нержавеющей стали, складные на шарнире, притопленные в специальную выемку дверей, в исполнении «заподлицо».

Предусмотрено пломбирование на контровку «Т-образных ручек» дверей заправочного модуля.

Сверху, над дверьми установлены защитные козырьки, предотвращающие затекание воды внутрь модуля с крыши, с уклонами от середины к краям. При этом козырьки не мешают открытию створок в крайнем верхнем положении.

Стенки заправочного модуля выполнены из оцинкованной стали на металлическом каркасе из профиля. На торцы металлического каркаса из профильной трубы, на котором крепятся полотно двери, со стороны пульта управления заправочного модуля нанесена сигнальная маркировка с использованием световозвращательного материала фирмы 3М, предназначенного для использования на автотранспортных средствах, из чередующихся полос белого и красного цвета.

* На задней оконечности заправочного модуля ТЗА, в верхней части установлена видеокамера, с выводом видеосигнала в кабину, на монитор, для ведения наблюдения при маневрировании ТЗА задним ходом, в режиме реального времени, а также с передачей сигнала на один из каналов трехстороннего видеорегистратора, установленного в кабине ТЗА. Видеокамера монтируется в атмосферостойком исполнении, с возможностью ночной съемки.

**Состав основного оборудования заправочного модуля, с детализированными требованиями к отдельным видам оборудования:**

* Клапан–регулятор «in-line» - модель 64500, производства компании CARTER;
* Фильтр-водоотделитель - изготовленный из нержавеющей стали по лицензии фирмы VELCON соответствует требованиям спецификации API/IP 1581 издание 5 (допустимый максимальный перепад давления – 1,0 бар). Отстойник фильтра имеет жидкостной подогрев с установленными фильтрующими элементами соответствующей тонкости фильтрации;
* Счетчик выданного топлива - модель МКА 2290 А2 LDP1M2-X1 MEZ LV-1R + DFA, производства компании ALFONS HAAR. Сбрасываемый счетчик с большими цифрами (5 цифр) и несбрасываемый суммирующий счетчик (8 цифр), индикатор расхода, механическая счетная головка;
* Барабаны рукавов - производства компании Niehüser.
* Раздаточные рукава - тип HD-С LT, в модификации NEON, производства компании ELAFLEX, соответствующие требованиям EN 1361:1997 C;
* Один наконечник нижней заправки – модель 64200CDF4L3DEK, производства компании CARTER (США), с опциями:
	+ фильтр сетчатый с устройством проверки;
	+ регулятор давления и шаровый кран;
	+ устройства для отбора проб и контроля давления;
	+ устройство выравнивания потенциалов;
	+ ручка - кольцо;
	+ предохранительное противоударное кольцо;
	+ пробоотборник переносной;
* Один раздаточный пистолет – модель ZVF 50 JET.1 SIC SG ER 587 JET GKG38-J EKG1200, с опциями:
	+ смотровое окно;
	+ плоский наконечник для авиационного топлива с заглушкой;
	+ заземляющий кабель длиной 1,2м.
* Два регулируемых сопла Вентури;
* Панель управления;
* Закрытая система визуального контроля качества и отбора проб авиационного топлива;
* Запорная арматура.

**Состав элементов контроля и управления, расположенных на панели управления:**

* Манометры/мановакууметры, для измерения давления/вакуума:
* топлива перед насосом;
* топлива после насоса;
* Вентури;
* гидравлической жидкости в гидравлической системе;
* воздуха в пневматической системе;
* Дифференциальный Манометр поршневого типа для измерения перепада давления в корпусе фильтра-водоотделителя;
* Элементы индикации и управления работой электрооборудования ТЗА:
* кнопка (типа «грибок», не фиксируемая) обхода системы дистанционного управления (DEADMAN), с возможностью пломбирования;
* кнопочный пульт регулирования частоты вращения двигателя;
* 2 кнопки аварийной остановки двигателя с четкой цветовой индикацией, по одной на каждой боковой стороне кабины VOLVO FM, одна – внутри заправочного модуля;
	+ кнопка проверки светосигнализаторов панели управления;
* светосигнализаторы:
* открытия донного клапана;
* необходимости перезапуска дистанционного управления;
* аварийного состояния двигателя;
* недостаточного давления воздуха в системе;
* наличия воды в отстойнике;
* отсутствия ПВКЖ.

**Система дозированного ввода ПВКЖ**

Устройство дозированного введения ПВКЖ обеспечивает равномерное распределение ПВКЖ в потоке авиатоплива с заданной точностью дозирования и включает в себя:

* расходный резервуар;
* входной и выходной фильтры с сетчатыми фильтрующими элементами;
* дозирующее устройство модели DKP 2.7 A4-X1;
* устройство визуального контроля потока.

Система обеспечивает возможность заправки самолетов топливом в смеси с ПВКЖ с концентрацией 0 ; 0,1% по объему.

Высота штуцера налива резервуара ПВКЖ не должна превышать 2м.

Введение ПВКЖ в поток авиатоплива должно быть осуществлено после фильтра-водоотделителя.

Расходный резервуар ПВКЖ оснащается указателем уровня, пробоотборником, технологическим люком, узлом дыхания, влагопоглотителем SDB-093/2 Stauff и фильтром Stauff/SGB-090-03-B.

Конструкция расходного резервуара приспособлена для технического обслуживания, зачистки, полного опорожнения, слива отстоя и отбора проб из отстойной зоны резервуара.

Все элементы системы изготовлены из нержавеющей стали и имеют уплотнения стойкие к воздействию ПВКЖ.

**Система контроля состояния оператора и дистанционного управления работой ТЗА (система DEADMAN)**

Описание работы системы

Обеспечивает контроль состояния оператора, осуществляющего процесс заправки.

Система предназначена для:

* штатного запуска и останова процесса заправки;
* аварийного автоматического останова заправки.

Состав элементов системы:

* Пульт управления системы DEADMAN, с витым кабелем 4 метра;
* Реле времени;
* Электро- и пневмокомпоненты системы.

**Система регулирования давления топлива, выдаваемого на заправку**

Описание работы системы

Предназначена для защиты топливной системы ВС от воздействия чрезмерного расхода и давления гидроудара (пульсации), которые могут привести к повреждению топливной системы ВС.

Состав элементов системы:

* Первичная система регулирования (HEPCV) – регулятор давления в наконечнике нижней заправки, настроенный на максимальное давление 3,2 бар;
* Вторичная система регулирования (SPCV) – регулятор давления в линии, предназначенный для ограничения давления подачи топлива в случае отказа или неправильной работы первичного регулятора давления в наконечнике нижней заправки

**Система контроля состояния ТЗА (система INTERLOCK)**

Описание работы системы

Обеспечивает блокировку тормозной системы тягача в заторможенном состоянии при выполнении технологических операций.

Система имеет возможность отключения для аварийного покидания места налива/выдачи. При этом включается световая и звуковая сигнализация.

Состав элементов системы:

* Датчики, контролирующие положение (состояние):
* дверей заправочного модуля;
* дверцы отсека налива цистерны;
* перил площадки обслуживания цистерны;
* коробки отбора мощности;
* Пульт управления в кабине, оснащенный:
* световой индикатор активизации системы Interlock - желтого цвета;
* световые индикаторы состояния датчиков положения - красного цвета;
* выключатель системы (пломбируемый), для обеспечения режима аварийного покидания места налива/выдачи топлива;
* световой индикатор отключения системы Interlock - красного цвета.

**Система слежения**

Разработка оснащенности данной системы должна обеспечить выполнение следующих функций:

Автоматическое определение навигационных параметров топливозаправщиков:

* географические координаты;
* скорость движения, в т.ч. контроль соблюдения скоростного режима водителями;

Возможность автоматического слежения за местоположением топливозаправщика (в т.ч. и в режиме реального времени) как в графической форме на векторных электронных картах местности, так и в текстовой форме в виде таблиц:

* выполнением автомобилем маршрута или графика движения с подачей тревожного сообщения при отклонениях;
* вход автомобиля в предопределенную зону любой конфигурации или выход из нее;

Автоматического определения состояния топливозаправщиков по показаниям контрольных устройств:

* включение/отключение зажигания;
* открытие/закрытие дверей заправочного модуля;
* включение/отключение КОМ топливного насоса;
* открытие/закрытие отсека налива цистерны;
* открытие/закрытие лестницы с поднимающимися перилами на цистерне;
* открытие/закрытие сливных горловин;
* нажатие тревожной кнопки водителем;
* включение/отключение ближнего света фар:
* включение/отключение проблесковых маяков;
* присоединение/отсоединение ремня безопасности водителя.

Автоматический контроль:

* количества топлива в топливных баках топливозаправщиков (топливный бак, цистерна авиатоплива).

Автоматическое информирование контролирующих служб о сливе топлива при отсутствии разрешающего подтверждения диспетчером с диспетчерского пульта.

Автоматическая передача навигационной и прочей информации, регистрируемой абонентским терминалом, устанавливаемом на топливозаправщике, на сервер через задаваемый интервал времени посредством GSM/GPRS-канала.

Инициативная передача на сервер внеочередных сообщений об изменении состояния объектов при срабатывании определенных контрольных приборов или датчиков с немедленным их отображением в виде тревожных окон на диспетчерских автоматизированных рабочих местах.

Автоматическое занесение в энергонезависимую память абонентских терминалов навигационной информации и информации о состоянии топливозаправщиков при потере каналов связи на срок не менее 7 дней с последующей отправкой записанных данных по запросу диспетчера или автоматически.

Автоматическая выгрузка данных в иные системы:

* ретрансляция принятых данных на другой сервер с таким же ПО;
* ретрансляция данных в сторонние системы: 1С (Управление автотранспортом), системы коммерческого учета нефтепродуктов резервуарных парков и т.д.

**Противопожарное оборудование и средства обеспечения стекания статического электричества**

Состав элементов системы:

* Модуль автоматической системы пожаротушения «Буран-2,5», расположенный в заправочном модуле;
* Два огнетушителя порошкового типа ОП-8, расположенные на задней части цистерны, в контейнерах с климатической защитой;
* Один огнетушитель порошкового типа ОП-2, расположенный в кабине водителя, в специальном углублении у места водителя;
* Элементы системы заземления и выравнивания потенциалов:
* шунты-перемычки обеспечивают электрический контакт между шасси, рамой заправочного модуля, цистерной, а также между отдельными элементами топливного тракта;
* инерционная катушка с тросом заземления. Сечение троса – 4мм, длина – не менее 30 метров. Трос в защитной оплетке, цвет оплетки – ярко-желтый. Катушка расположена вне заправочного модуля, соединена шунтом-перемычкой с шасси;
* инерционная катушка с тросом выравнивания потенциалов (зажим типа «Крокодил»). Сечение троса – 4мм, длина – не менее 30 метров. Трос в защитной оплетке, цвет оплетки – ярко-красный. Катушка расположена вне заправочного модуля, соединена шунтом-перемычкой с шасси;
* цепь заземления на задней поперечине шасси с алюминиевой полосой на последнем звене;
* места подключения заземляющих зажимов на отстойнике цистерны, на ящике нижнего налива.

**Гидравлическая система**

Состав элементов системы

* Гидравлический насос;
* Бак для гидравлической жидкости, вместимостью 10 литров;
* Гидравлические распределители управления гидравлическими моторами намотки/смотки рукавных барабанов;
* Вспомогательные элементы (дроссели, шаровые краны и проч.).

**Электрическая система**

Описание системы

Электрическая система ТЗА имеет напряжение 24 вольта и подключена к электрической системе шасси (аккумуляторы и генератор).

Электрическая система шасси выполнена в соответствии с требованиями ДОПОГ.

Электрическая система оборудования ТЗА имеет:

* Двухпроводную независимую защищенную проводку;
* Коммутационные и исполнительные устройства, смонтированные во влаго/парозащищенных коробках.

Состав элементов системы:

* Коммутационный щит с пультом управления, размещенный в кабине шасси;
* Коммутационный щит с пультом управления, размещенный в заправочном модуле;
* Плафоны освещения:
* пульта управления;
* стакана закрытой системы отбора проб.

**Пневматическая система**

Описание системы

Пневматическая система ТЗА подключена к пневматической системе шасси.

Обеспечивает работу пневматически управляемых компонентов топливозаправочного оборудования, а также систем «DEADMAN» и «INTERLOCK».

Состав элементов системы:

* Тормозные цилиндры барабанов рукавов;
* Вспомогательные элементы (пневмоклапаны, дроссели, регулятор давления и проч.).

**Система сброса избыточного давления**

Для предотвращения возникновения избыточного давления в трубопроводах и рукавах ТЗА, применяются устройства, выравнивающие давление до и после запорной арматуры (обратные клапана, дроссели и т.п.)

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТЗА**

* Трехсторонний видеорегистратор с камерами, направленными на дорожное полотно перед кабиной, на место водителя, в защищенном исполнении, с ПО для считывания информации
* Камера видеонаблюдения с монитором в кабине водителя для обзора: назад (для обеспечения движения ТЗА задним ходом), а также с передачей данных для записи на третий канал видеорегистратора;
* Бак сбора проб топлива и слива отстоя, емкостью не менее 28 литров;
* Фара-искатель для освещения места заправки ВС;
* ННЗ CARTER 64049 CDEF43K;
* Лопата из материала не вызывающего искру;
* Аптечка медицинская;
* Кошма из огнестойкого материала (не асбестовый);
* Салфетка сорбирующая из нетканого материала, имеющего свойства нейтрализации ТРД;
* Проушины или другие детали, обеспечивающие возможность пломбирования всех пробок, крышек, кранов, люков и лючков, установленные на цистерне, фильтре;
* Встроенная система проверки рукавов, для возможности выполнения периодической проверки раздаточных рукавов под давлением без их демонтажа;
* Устройство для буксировки ТЗА на жесткой сцепке;
* Ящик для хранения кошмы, нейтрализующих салфеток, ведра;
* Ящик для хранения песка/влагопоглощающего материала.

**Окраска и маркировка**

**Окраска внешних элементов и конструкций**

* Для высокоэффективной антикоррозионной защиты внешних элементов и конструкций ТЗА, выбрана система окраски с учетом влияния атмосферных условий и используемых при эксплуатации ТЗА топлива (содержание ароматики не менее 30%), а также абразивного воздействия, в том числе от пыли и песка, поднимаемых истекающими воздушными потоками реактивных двигателей ВС, при их рулении по аэродрому, влияния температур (их перепадов) и обеспечения представительского внешнего вида, с гарантированным сроком на окрашенные поверхности – 36 месяцев, от даты нанесения окраски.
* Окраска ТЗА осуществлена с использованием комплексной системы покрытий, в четыре слоя.
* Структура покрытия предполагает последовательный поэтапный процесс окраски, в который входит предварительная подготовка поверхности металла, грунтовка, нанесение промежуточного и отделочного слоев. Первые два этапа обеспечивают наилучшим образом защитные свойства, а последующие – декоративные характеристики покрытия, а также высокие потребительские свойства и представительский вид.

Окончательная окраска ЛКМ не содержит металлического блеска. ЛКМ экологичные, не оказывают влияние на окружающую среду.

**Примечание:**

**Окраска и маркировка производится в соответствии с требованиями ПОКУПАТЕЛЯ, изложенными в отдельном приложении к договору изготовления и поставки ТЗА.**

**Маркировка**

* Маркировка на внешних конструкциях ТЗА осуществлена в соответствии с требованиями НТД отрасли в заводских условиях, после окраски по согласованному макету маркировки ТЗА с ПОКУПАТЕЛЕМ, и с учетом его предложений, используя качественные пленочные материалы. Вспучивания и задиры пленки, используемой для маркировки, после ее нанесения не допускаются.
* На заднем днище нанесена контурная маркировка («зебра») из светоотражающей краски, предназначенная для нанесения на автотранспортные средства, шириной 30-50 мм, с целью указания габаритов (очертаний) ТЗА сзади (задняя маркировка).
* Примечание:

В Руководстве по эксплуатации ТЗА есть раздел посвященный окраске и маркировке ТЗА, с указанием методов и способов окраски, марок используемых материалов, а также порядка ремонта поврежденного окрасочного слоя в условиях эксплуатации в постгарантийный период.

**Сопроводительная документация**

ТЗА поставляется с документацией, позволяющей эффективно обслуживать, содержать и ремонтировать его в процессе эксплуатации, а также регистрировать данные (сведения) необходимые при работе транспортного средства, перечисленной ниже:

* Руководство по эксплуатации с техническим описанием и инструкциями по эксплуатации специального оборудования (передается в двух бумажных экземплярах и одном электронном в формате PDF;
* Формуляр ТЗА номерной (передается в одном бумажном экземпляре в твердом переплете и одном электронном в формате PDF);
* Каталог сборочных единиц (передается в двух бумажных экземплярах и одном электронном в формате PDF);
* Паспорта и руководства по эксплуатации на основное оборудование ТЗА (передается в одном бумажном экземпляре);
* Результаты проверок и испытаний ТЗА, передается в одном бумажном экземпляре;
* Регламент технического обслуживания ТЗА, передается в одном бумажном экземпляре;
* Ведомость ЗИП;
* Ведомость эксплуатационных документов;
* Документация для заказа запасных частей и расходных материалов;
* Копия свидетельства об утверждении типа средств измерений;
* Свидетельство о поверке средств измерений;
* Методики поверки (если поверка осуществляется не по ГОСТ);
* Копия сертификата соответствия, выданного органом по сертификации наземной авиационной техники;
* Сертификаты на основное технологическое оборудование;
* Паспорт на цистерну;
* Паспорт на корпус фильтров;
* Паспорт самоходной машины, выданный на аэродромный топливозаправщик для регистрации в инспекции технадзора;
* Бухгалтерские документы.
* Руководство для водителя, полным перечнем технических характеристик ТЗА, в.т.ч. габаритных параметров колесной базы, поворота и разворота.

Приложение № 2

**СОГЛАШЕНИЕ**

**ОБ АНТИКОРРУПЦИОННЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВАХ**

г. Санкт-Петербург \_\_.\_\_\_\_.2019 года

## Акционерное общество «Совэкс» (АО «Совэкс»), в дальнейшем именуемое «Покупатель», в лице Генерального директора Бахмета Андрея Анатольевича, действующей на основании Устава, с одной стороны, и

## \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_), в дальнейшем именуемое «Изготовитель», в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, с другой стороны,

в дальнейшем каждая по отдельности именуемая Сторона, а при совместном упоминании именуемые Стороны, заключили настоящее соглашение (далее – Соглашение) к договору № \_\_\_\_\_ от \_\_.01.2019 г. (далее – Договор), о нижеследующем:

**Статья 1**

Изготовитель гарантирует и заверяет Покупателя, что:

1. Изготовитель, а также его аффилированные лица, бенефициары, работники, посредники и иные лица, действующие в интересах Изготовителя, его аффилированных лиц или бенефициаров (далее – **Связанные лица**), не совершали и не будут совершать следующие действия (далее – **Запрещённые действия**):
2. передача, предложение или обещание передать денежные средства, материальные ценности, ценные бумаги, иное имущество или имущественные права,
3. оказание, предложение или обещание оказать услуги;
4. освобождение, предложение или обещание освободить от исполнения обязательства или обязанности;
5. предоставление, предложение или обещание предоставить иные выгоды;

прямо или косвенно, в отношении любых третьих лиц, включая, помимо прочего, любых работников Покупателя или аффилированных лиц Покупателя, для оказания влияния на действия или решения таких третьих лиц с целью определения условий, заключения, исполнения или прекращения Договора и любых связанных с ним обязательств Сторон, либо получения каких-либо неправомерных преимуществ, выгод или достижения иных неправомерных целей;

1. Изготовитель и Связанные лица не совершали и не будут совершать в интересах Покупателя каких-либо действий, квалифицируемых применимым законодательством как дача или получение взятки, коммерческий подкуп, незаконное вознаграждение от имени юридического лица, а также иных действий в нарушение требований применимого законодательства и международных актов о противодействии коррупции;
2. Изготовитель предоставил Покупателю всю полную и достоверную информацию о цепочке собственников Изготовителя, включая конечных бенефициаров, а также информацию об исполнительных органах Изготовителя.

К Запрещённым действиям для целей настоящей статьи не относятся соответствующие применимому законодательству, обычаям делового оборота и нормам делового этикета действия (в т. ч. деловые подарки незначительной стоимости), которые не могут оказать влияния на решения работников Покупателя или его аффилированных лиц по определению условий, заключению, исполнению или прекращению Договора и любых связанных с ним обязательств.

**Статья 2**

В случае возникновения у Изготовителя оснований полагать, что произошло или может произойти нарушение каких-либо заверений и гарантий, предусмотренных ст. 1 выше («Антикоррупционные заверения»), Изготовитель обязуется незамедлительно уведомить об этом Покупателя в письменной форме. В таком уведомлении Изготовитель обязан сослаться на факты или предоставить материалы, достоверно подтверждающие или дающие основание полагать, что произошло или может произойти нарушение каких-либо Антикоррупционных гарантий и заверений.

После получения такого письменного уведомления Покупатель вправе приостановить исполнение обязательств по Договору до получения соответствующего подтверждения об отсутствии факта нарушения Антикоррупционных заверений.

**Статья 3**

Покупатель вправе запрашивать и получать любые документы, связанные с исполнением Изготовителем Договора, для проверки соблюдения Изготовителем Антикоррупционных заверений.

**Статья 4**

В случае нарушения Изготовителем предусмотренных Соглашением антикоррупционных обязательств, гарантий и заверений Покупатель вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения Договора и любых связанных с ним обязательств, а также потребовать уплаты штрафной неустойки в размере 100 000 (Сто тысяч) рублей, а также возмещения убытков и ущерба, понесённого Покупателем и его аффилированными лицами, а также их работниками в результате такого нарушения.

**Статья 5**

Соглашение является неотъемлемой частью Договора.

|  |  |
| --- | --- |
| Генеральный директорАО «Совэкс»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/А.А. Бахмет/«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2019 г.мп |  |